

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ  
НА НАСОСНУЮ СТАНЦИЮ ПОЖАРОТУШЕНИЯ FIRE-UNIT**

**ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ:**

Требуемая подача основного насоса..... Q=10 [м<sup>3</sup>/ч]  
Требуемое давление на нагнетании при номинальной подаче .....5 [бар]  
Мощность основного насоса не более.....4 [кВт]  
Перекачиваемая среда.....вода  
Количество насосов.....1 рабочий+1 резервный+1жокей  
Тип управления.....релейная схема  
Защита от "сухого ходу" ..... датчик "сухого ходу"  
Напряжение.....трехфазное

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:**

Управление насосом-жокеем:..... да  
Параметры насоса-жокея:..... Q =1,8 [м<sup>3</sup>/час], H= 52 [м]  
Объем мембранного бака для насоса-жокея: .....19 [л]  
Управление дренажным насосом: .....нет  
Управление и коммутация задвижки с электроприводом:.. нет

---