

Технічні вимоги  
на закупівлю інструменту для різки труб

1. Тип приводу: гідравлічний (в комплект поставки не входить).
2. Робочий тиск: 13,0 МПа.
3. Матеріал виконання: легована сталь з іонно-азотованою поверхнею.
4. Діаметр труб для різки: 1) 50...219 мм.; 2) 117...355 мм.
5. Товщина стінки труби: 1) 25...50 мм.; 2) 25...110 мм.
6. Оброблення кромки труби: V-подібна, кут не більше 35°С.
7. Комплект різців: для відрізання – 2 шт., для зняття фаски – 2 шт.
8. Умови роботи – звичайні.

Головний механік ПАТ «Укрнафта»  
тел. +38044 586 46 32



В.В. Катрінець