

Технические условия к поставке гидроприводного ключа для бурильных труб.

Гидроприводной ключ для бурильных труб предназначен для проведения операций крепления/раскрепления замковых соединений с заданным моментом.

1. Технические характеристики:

- 1.1. Максимальный крутящий момент крепления/раскрепления - 13000 кгс×м.
- 1.2. Диапазон размеров труб – 102 ÷ 240 мм.
- 1.3. Давление в пневмосистеме буровой установки 8 кг/см².

2. Комплектность поставки:

Гидроприводной ключ должен состоять из:

- непосредственно ключа, который обеспечивает необходимый момент крепления/раскрепления замковых соединений бурильных труб в указанном выше диапазоне;
- вращателя (спинера) для быстрого отворота/заворота замкового соединения;
- системы подвески ключа с регулированием по высоте в пределах 1,5 м;
- гидравлической станции, обеспечивающей работу ключа с питанием от электросети с параметрами: 380 В, 50 Гц;
- системой контроля крутящего момента с архивацией данных.

3. Покраска, упаковка оборудования, техническая документация.

Оборудование должно иметь антикоррозионное покрытие не менее 3 слоев нанесенных на подготовленную поверхность, из которых грунт на основе эпоксидных смол, остальные слои на основе цинка.

Каждое место упаковывается согласно требованиям конкретного вида перевозки и должно быть снабжено упаковочным листом.

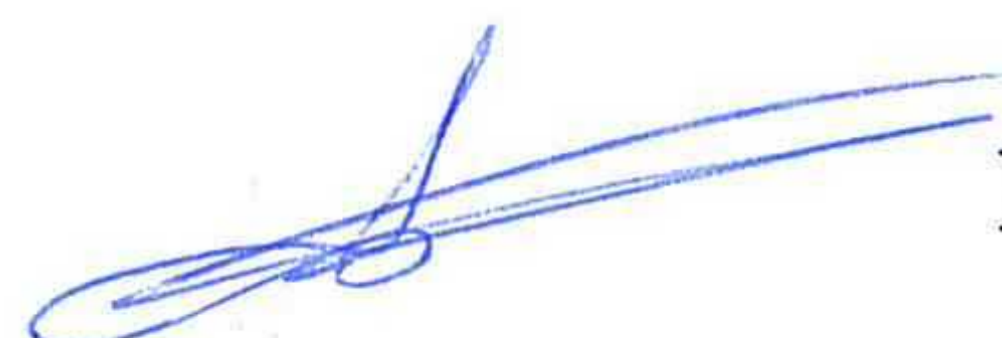
Техническая документация предоставляется на украинском или русском языках в трех экземплярах. Вся техническая документация должна быть продублирована на CD носителе с возможностью распечатки.

Поставка должна сопровождаться сертификатами и разрешительными документами, действующими в стране изготовления оборудования.

4. Запасные части и приспособления.

Поставка должна осуществляться с комплектом сменных частей, комплектом запасных частей и комплектом инструментов и приспособлений для обслуживания и ремонта, включая динамометрические ключи. Комплект запасных частей должен обеспечить один год работы ключа.

Начальник ОГМ ПАО «Укрнафта»



Г.А. Бухвалов

Технические требования к заявке на закупку верхнего привода.

Верхний привод предназначен для передачи вращения колонне бурильных труб на всей длине свечи, пропуска промывочной жидкости от стояка манифольда до внутренней полости колонны бурильных труб.

Заказываемый верхний привод (далее ВП) должен быть адаптирован для эксплуатации на буровой вышке типа ВБ-53×320, в составе буровой установки класса ЗД-76. Комплект поставки должен включать:

- Непосредственно ВП, систему гашения крутящего момента и силовую установку.
- В качестве силовой установки автономная гидростанция с дизельным приводом или приводом от тягового электродвигателя переменного или постоянного тока с собственным дизельным генератором.
- Система ВП должна обеспечивать функции гидравлического манипулятора, включая: отклонение штропов элеватора, выдвижение к оси и от оси скважины (54 дюйма) для наращивания труб через шурф, вращение трубного манипулятора на 360°, с дистанционным управлением элеватор и стопор/захватное устройство. Стопор должен работать с замками бурильных труб с наружным диаметром от 2-3/4 до 6-5/8 дюйма.
- Значения скорости вращения / крутящего момента выбираются с пульта бурильщика.
- Отсекающий шаровой кран встроен в конструкцию системы.
- ВП должен обеспечивать крутящий момент не менее 6000 кг*м и грузоподъемность 450 тонн.
- Видеонаблюдение верховой-бурильщик.
- Центратор в роторе для труб Ø114, 127, 140 мм.

Покраска, упаковка оборудования, техническая документация.

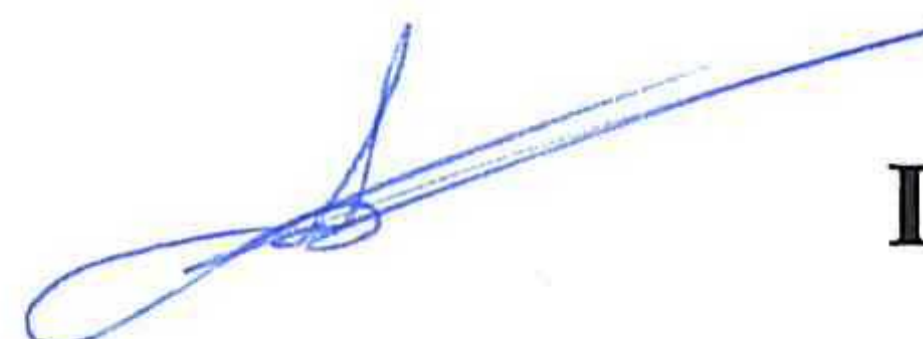
Оборудование должно иметь антикоррозионное покрытие не менее 3 слоев нанесенных на подготовленную поверхность, из которых грунт на основе эпоксидных смол, остальные слои на основе цинка.

Каждое место упаковывается согласно требованиям конкретного вида перевозки и должно быть снабжено упаковочным листом.

Техническая документация предоставляется на украинском или русском языках в трех экземплярах. Вся техническая документация должна быть продублирована на CD носителе с возможностью распечатки.

Поставка должна сопровождаться сертификатами и разрешительными документами, действующими в стране изготовления оборудования.

Начальник ОГМ ПАО «Укрнафта»



Г.А. Бухвалов